

Załącznik Nr 14 do SIWZ

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów zamiast laminatu HPL lub CPL: płyty melaminowanej, foli, lakierowania chyba, że Wykonawca przedstawi wyniki badań potwierdzające spełnienie wszystkich wymagań względem laminatów wymienionych w normie EN 438, w szczególności wytrzymałości na uderzenie, na ścieranie, na płyny, na temperaturę i inne wymienione w normie EN438. Nie dotyczy tych biurek i stołów, w których wskazano w opisie inne wykończenie niż laminat HPL lub CPL.
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nielakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania)
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja nie może być spawana lub skręcana śrubami,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty potwierdzające zgodność normami. Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 o systemie oceny zgodności, certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Atesty lub sprawozdania z badań mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty lub sprawozdania z badań mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

Biurka systemowe o symbolach B1, B2, B3, B4, B5, B6, B7, B8, B9 wraz z kontenerem systemowym o symbolu KN

- Biurka i stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.
- Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973)
- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm
- Biurka i stoły mają być typu A wg normy PN-EN 527-1:2011 czyli m.in. wysokość blatu ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm (może być większy zakres, ale nie może mniejszy)
- Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min 1,0 mm
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości. Całość ma być w kolorze RAL 9006.
- Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45 mm (+/-3 mm)
- Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta min 3,5 cm x 2,0 cm Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu biurka
- Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągłe, idealnie spasowane ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe
- Biurka i stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego
- System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontener ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.
- Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej
- Obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12 mm
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP w kolorze płyty
- Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65 mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy
- Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda
- Prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%
- Kontener ma mieć trzy szuflady, górna szuflada zawsze ma być piórnikiem

- Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika)
- Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady

Akcesoria uzupełniające do biurek – dotyczy biurka B8

Frontpanel – panel osłaniający

Panel ma być wykonany z płyty wiórowej grubości min 10 mm pokryty melaminą w kolorze maksymalnie zbliżonym do koloru blatu. Wysokość panelu ma wynosić min 30 cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości biurka. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka.

Do oferty należy załączyć:

- system biurek - **certyfiakat** zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- kontener systemowy - **certyfiakat** zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 14073-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel,

B1 – biurko w rozmiarze 120x60 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza oraz szary

B2 – biurko w rozmiarze 80x80 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza

B3 – biurko w rozmiarze 80x80 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze białym

B4 – biurko w rozmiarze 180x60 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza

B5 – biurko w rozmiarze 80x60 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza

B6 – biurko w rozmiarze 160x80 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza/ szary/ biały

B7 – biurko w rozmiarze 60x60 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze białym

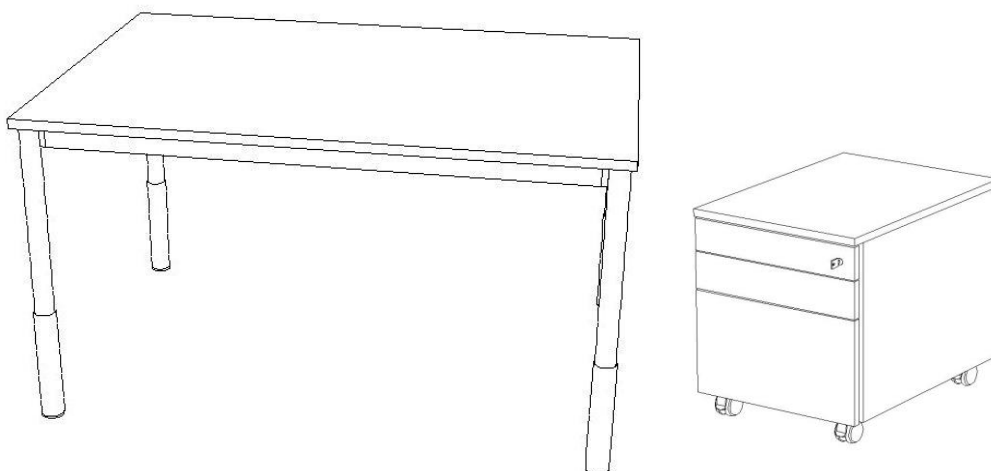
B8 – biurko w rozmiarze 160x120 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza, frontpanel

B9 – biurko w rozmiarze 160x60 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza

BS – biurko w rozmiarze 160x80 cm, konstrukcja malowana na szaro, blat w kolorze brzoza, powerbox, listwa kablowa w zestawie

KN – kontener systemowy w rozmiarze 43x53,5x60 cm, korpus i top w kolorze szarym, szuflady w kolorze brzozowym

Przykładowe rozwiązanie:



Systemowy stół konferencyjny o symbolu Skm

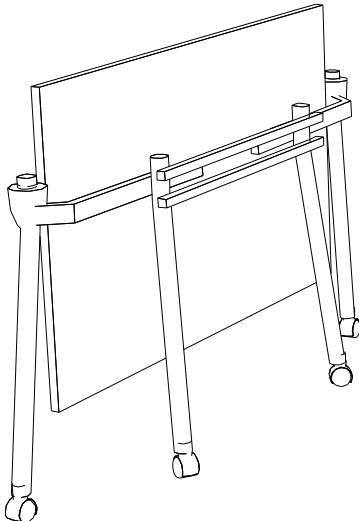
- Stół konferencyjny ma być mobilny – na kółkach z blokadą jazdy. Stół ma być wykonany w technologii zapewniającej jego stabilność oraz łatwość składania. Składanie i przewożenie stołu musi odbywać się w taki sposób, aby mogła go dokonać jedna osoba.
- Błat ma być wykonany z MDF grubości min 18 mm, krawędź mocno wyoblona, lakierowana bezbarwnym lakierem odpornym na zarysowania i promienie UV. Błat w kolorze brzozy.
- Narożniki blatu mają być zaokrąglone – promień ok. 1-2 cm
- Błat ma być pokryty laminatem HPL grubości min 0,40 mm
- Stół ma być na czterech nogach wykonanych z rur stalowych o średnicy 40-50 mm w kolorze RAL 9006, zakończonych kółkami, każde koło ma posiadać blokadę jazdy
- Nogi mają być mocowane do stelaża, a stelaż mocowany do blatu
- W blacie mają być wykonane dwa otwory wspomagające blokowanie rozłożonego stołu, które po rozłożeniu stołu zostają automatycznie zaślepione
- System składania ma posiadać specjalną blokadę uniemożliwiającą przypadkowe rozłożenie stołu
- Konstrukcja stelaża ma posiadać specjalny system składania pozwalający na łatwe i szybkie złożenie/rozłożenie stołu. System składania ma pozwalać na złożenie i rozłożenie stołu przez jedną osobę. Po złożeniu stołu blat ma spoczywać prostopadłe do posadzki a stelaż ma układać się w taki sposób, aby tworzył układ jezdny pozwalający na swobodne prowadzenie stołu przez jedną osobę.
- Stół po złożeniu ma być stabilny i nie wymaga żadnych dodatkowych podpór
- Wymiary stołu: 70x150cm wysokość 72 cm, wymiary stołu po złożeniu: wysokość do 100 cm, głębokość do 22 cm
- Waga stołu 25-35kg

Do oferty należy załączyć:

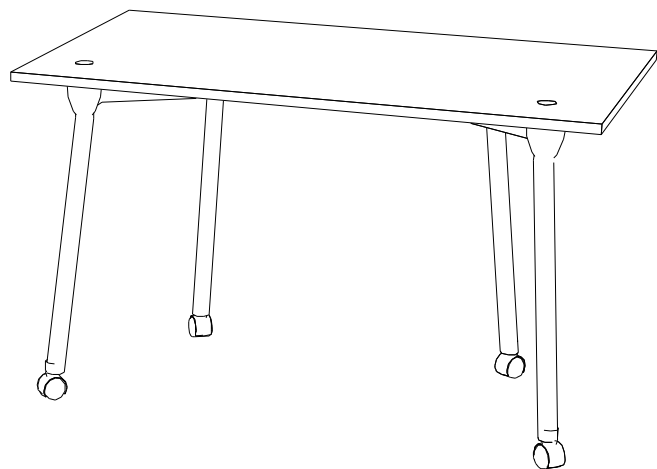
- **certyfi­kat** potwierdzający zgodność z normą **PN-EN 15372** w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, dokument musi być wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą uprawnioną do badania mebli posiadającą akredytację PCA,
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel

Przykładowe rozwiązanie:

Po złożeniu:



Po rozłożeniu:



Fotel obrotowy o symbolu F1

- Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).
- Podstawa ma być pięcioramienna z bardzo wytrzymałego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, z kółkami jezdnymi
- Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu, w łączniku musi znajdować się element w którym można umieścić kartkę z personalizacją fotela (np. dział który dysponuje fotelem)
- Regulacja wysokości ma być w zakresie minimum 400 – 500 mm
- Regulacja wysokości oparcia w zakresie min 5 cm
- Fotel ma mieć mechanizm synchroniczny z automatycznym dopasowaniem siły odchylenia do wagi użytkownika (tzw. mechanizm samoważący)
- Podłokietniki mają mieć nakładki z miękkiego poliuretanu (PU)
- Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4 cm
- Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości w zakresie do 10 cm
- Oparcie ma mieć wysokość min 55 cm, szerokość min 40 cm
- Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (200 tys cykli w skali Martindale)

Do oferty należy załączyć:

- **certyfikat** zgodności z normą **PN-EN 1335-1** oraz **PN-EN 1335-2** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki,
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel,
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji

Przykładowe rozwiązanie:



Krzesełko gościnne o symbolu K1

- System krzeseł gościnnie-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej z elastycznym oparciem
- Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo
- Krzesła mają występować jako nietapicerowane
- Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 18-20 mm. Całość malowana na kolor średnioszary.
- Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu)
- Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska
- Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika
- Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę
- Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka)
- Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu
- Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki
- Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzoźowego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy)
- W standardzie sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV
- Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm
- Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7 mm tak, aby było elastyczne, sprężyste i komfortowe
- Ze względu na design, kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia

Do oferty należy załączyć:

- **certyfikat** zgodności z normami dotyczącymi jakości: **PN-EN 13761** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel,

Krzesło gościnnie o symbolu K3

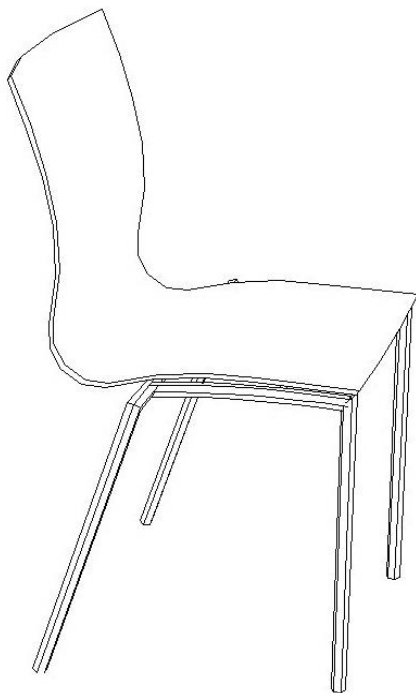
- System krzeseł gościnnie-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej z elastycznym oparciem
- Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10szt jednorazowo
- Krzesła mają występować jako tapicerowane w całości, lecz z widoczną sklejką pomiędzy siedziskiem a oparciem (przerwa wysokości 10cm)
- Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 18-20mm. Całość malowana na kolor średnioszary.
- Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu)
- Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska.
- Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika

- Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę
- Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejką)
- Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu
- Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejką
- Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzozonego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy)
- W standardzie sklejką ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV
- Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparciu ma mieć grubość min 10 mm
- Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7 mm tak, aby oparcie było elastyczne, sprężyste i komfortowe.
- Ze względu na design, kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia,
- Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (200 tys cykli w skali Martindale)
- Krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejką siedziska i oparcia

Do oferty należy załączyć:

- **certyfikat** zgodności z normami dotyczącymi jakości: **PN-EN 13761** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel,
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki,
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji

Przykładowe rozwiązanie krzesło K1:



Przykładowe rozwiązanie krzesło K3:



Krzesło o symbolu K2

- Krzesło stacjonarne ma mieć konstrukcję stalową (cztery nogi) oraz siedzisko i oparcie z formatki z tworzywa sztucznego
- Konstrukcja ma być stalowa, z okrągłych rur o średnicy min 19 mm, kolor metalik
- Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednej formatki (jedna wytłoczka) z bardzo wysokiej jakości tworzywa sztucznego, odpornego na uderzenia i gięcie
- Kolorystyka siedziska i oparcia do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Dostępne kolory min : czerwony, różowy, zielony, czarny, niebieski, biały.
- Wymiary min: wysokość całkowita 830 mm, głębokość całkowita 520 mm, wysokość siedziska 485 mm, szerokość siedziska 440 mm, głębokość siedziska 410 mm
- Krzesło ma mieć formę kanciastą, zbliżoną do prostokąta
- Krzesła ma mieć możliwość sztaplowania w ilości minimum 3 sztuki jednorazowo

Przykładowe rozwiązanie:



Szafy systemowe o symbolach Sz1, Sz2, Sz3, Sz4, Sz5, Sz6, Sz7, R1

- Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej
- Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. **Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.**
- Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22 mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki
- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006 ze zintegrowanymi regulatorami wysokości
- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy min. 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- Drzwi szklane mają być wykonane przy użyciu ramki z aluminium, wewnątrz której ma być osadzone szkło bezbarwne, bezpieczne
- Szafa ubraniowa ma być wyposażona w dwie półki oraz uchwyt na wieszaki zamocowany od spodu do górnej półki
- Szafa niska (wysokości 90 cm) ma mieć dodatkowy top wykonany z płyty wiórowej grubości min 22 mm, laminowany (tzw. melamina)
- Żaluzje mają być wykonane z tworzywa sztucznego. Zakończenie ma być wykonane z listwy metalowej w kolorze RAL 9006. W listwie ma być umieszczony zamek. Prowadnice mają być z tworzywa sztucznego w kolorze RAL 9006 i muszą być umieszczone na płycie (nie mogą być wpuszczane – frezowane – w płytę)
- Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w

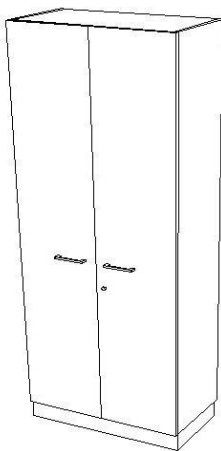
postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie).

Do oferty należy załączyć:

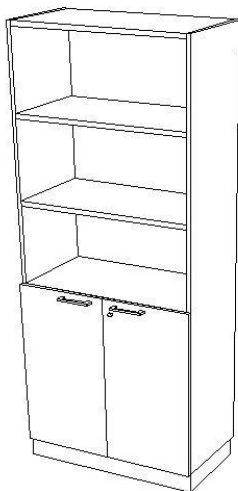
- **certyfikat** zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel,

Przykładowe rozwiązanie:

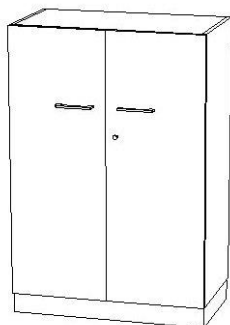
Sz1 – szafa w rozmiarze 80x44x204 cm, szafa aktowa cała zamykana drzwiami, korpus szary, drzwi w kolorze brzozy



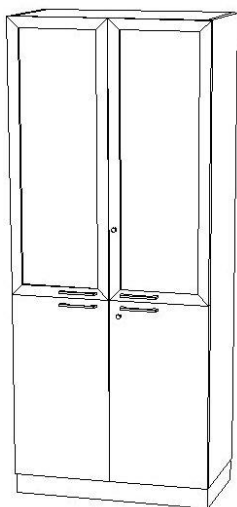
Sz2 – szafa w rozmiarze 80x44x204 cm, szafa na dokumenty, dwa moduły zamykane drzwiami w kolorze brzozy, korpus i półki w kolorze szarym



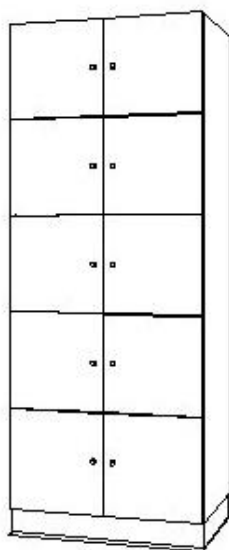
Sz3 – szafa w rozmiarze 80x44x90 cm, cała zamykana drzwiami w kolorze brzozy, korpus i półki w kolorze szarym



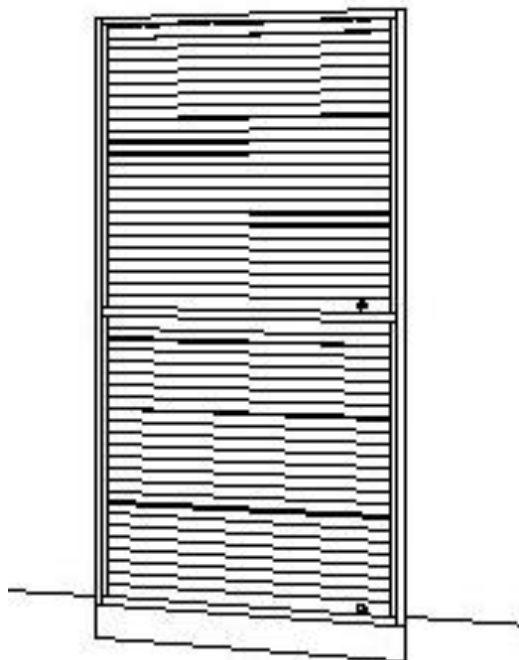
Sz4 – szafa w rozmiarze 80x44x204 cm, witryna, dwa moduły zamykane drzwiami w kolorze brzozy, trzy moduły zamykane drzwiami szklanymi, korpus i półki w kolorze szarym



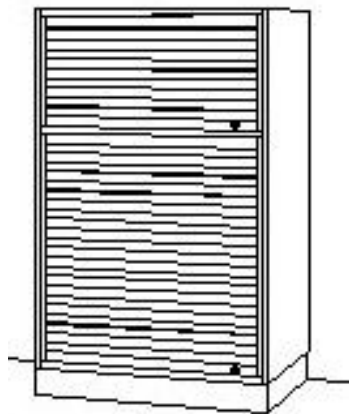
Sz5 – szafa w rozmiarze 80x44x204 cm, każdy moduł zamykany osobno drzwiami w kolorze brzozy, korpus i półki w kolorze szarym



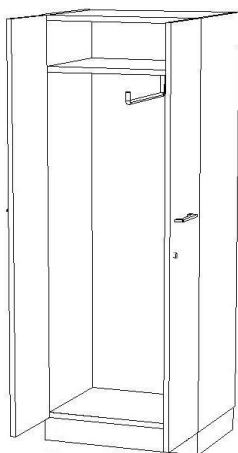
Sz6 – szafa w rozmiarze 80x42x128 cm, podwójna żaluzja, korpus i półki w kolorze białym, żaluzja w kolorze szarym



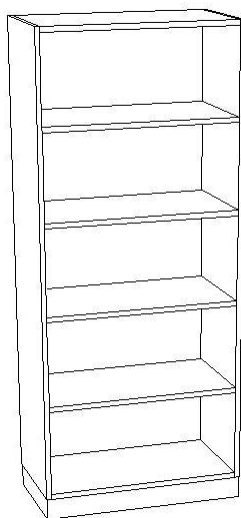
Sz7 – szafa w rozmiarze 80x42x70 cm, korpus i półki w kolorze białym, żaluzja w kolorze szarym



Sz8 – szafa ubraniowa w rozmiarze 60x44x204 cm, korpus i półki w kolorze szarym, drzwi w kolorze brzoza



R1 – regał w rozmiarze 80x42x204 cm, cały w kolorze szarym

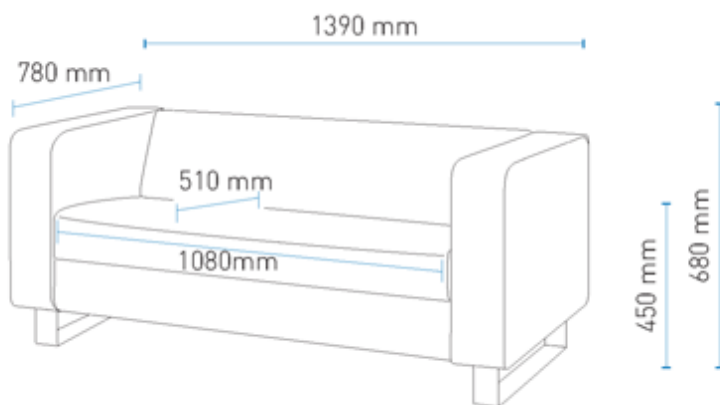


Sofa dwuosobowa systemowa o symbolu Sw1

- Sofa ma być wykonana z stelaża z drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Podstawa: płózy.
- Sofa ma być zbudowana z korpusu oraz dwóch boków (podłokietników) wspartych na płozach
- Elementy mają być połączone między sobą połączeniami śrubowymi przy zastosowaniu nakrętek pazurkowych typu T-nut
- Konstrukcja ma być oparta na stelażu wykonanym z litego drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Z drewna mają być wykonane takie elementy jak: ramiaki stelaża, profilowane łączyny w oskrzyni oraz w górnej części oparciowej jak również profilowane łączniki w podłokietnikach.

- Materiałami uzupełniającymi i wzmacniającymi konstrukcje mają być materiały drewnopochodne takie jak: płyta wiórowa frakcjonowana (boki korpusu, boki podłokietników, wypełnienie skrzyni), sklejka liściasta (wypełnienie dolne podłokietników, kostki do osadzenia nakrętek pazurkowych), płyta MDF lub płyta pilśniowa (warstwa podtrzymująca tapicerki, wypełnienia górne oraz boczne podłokietników). Wszystkie elementy konstrukcji mają być klejone oraz wzmocnione łącznikami tapicerskimi.
- Warstwa nośna tapicerki siedziska ma składać się z wkładki wykonanej z formatki sprężynującej typu Bonnel o dwustożkowym kształcie sprężyn zbudowanej z kilkudziesięciu do kilkuset połączonych ze sobą zwojów. Wykonana jest ze specjalnie hartowanego drutu o przekroju 2,2 do 2,4 przez co daje optymalną trwałości i charakteryzuje się dobrą sprężystością i dużą odpornością na odkształcenia. Dodatkowo formatka ta ma być oklejona piankami poliuretanowymi o zróżnicowanej gęstości pozwalającymi na uzyskanie odpowiedniej twardości i komfortu użytkowania dla poszczególnych stref zgniatania tapicerki.
- Infiltrację tapicerki ma wspomagać dodatkowo szereg otworów ponawiercanych w warstwie nośnej mebla
- Tapicerka użyta do tapicerowania mebla – ekoskóra odporna na zabrudzenia

Sofę należy wykonać zgodnie z rozmiarami jak na rysunku poniżej:



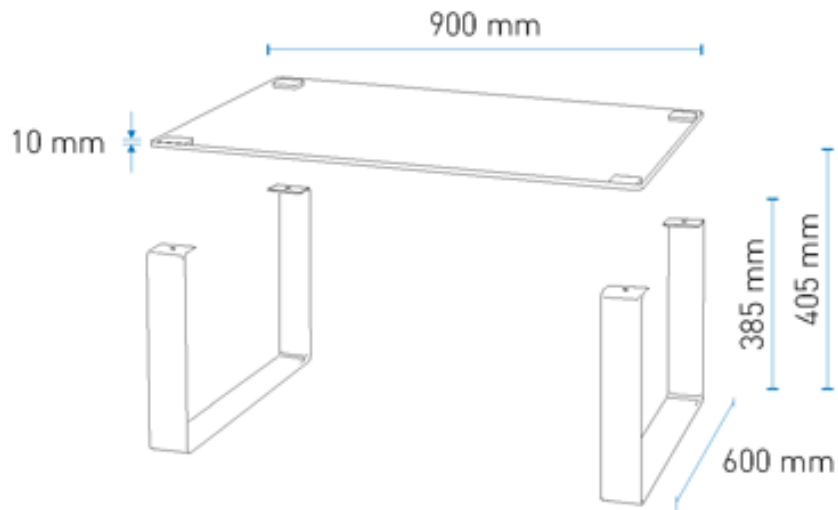
Przykładowe rozwiązanie:



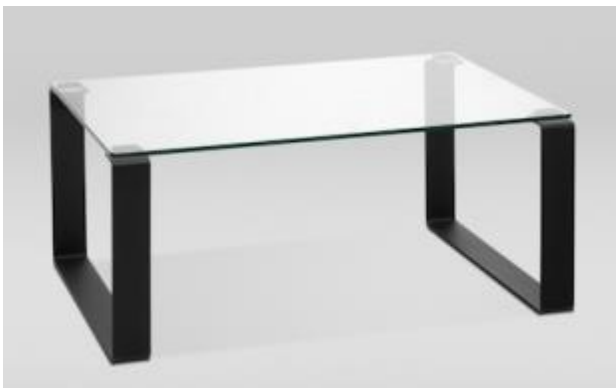
Stolik

- Podstawa stolika typu płozy w kolorze aluminium
- Blat stolika ma być wykonany ze szkła hartowanego fazowanego

Stolik należy wykonać zgodnie z rozmiarami jak na rysunku poniżej:



Przykładowe rozwiązanie:



Stolik do kawiarni o symbolu Sk2

- Stolik ma mieć wysokość 72 cm
- Stelaż ma składać się z metalowej podstawy, okrągłej, chromowanej
- Stelaż na rurze metalowej o średnicy 50 mm i grubości 2 mm
- Błat ma być wykonany z hartowanego szkła w kolorze mlecznym, o grubości 10 mm i średnicy 600 mm

Przykładowe rozwiązanie:



LBIB – lada biblioteczna

System modułowych ścianek działowych przewidziany ma być do jednoczesnego podziału przestrzeni biurowej oraz łatwego sposobu prowadzenia okablowania do stanowisk pracy. Modułowość systemu ma pozwalać na swobodne zmiany w aranżacji w trakcie użytkowania. Różnorodność dostępnych wymiarów, łączników, dodatków do systemu oraz paleta wykończeń ma pozwalać na zastosowanie systemu w każdym pomieszczeniu biurowym

- Konstrukcja ma być wykonana z profili aluminiowych grubości 75mm lakierowanych proszkowo farbą strukturalną odporną na promienie UV
- System ma być oparty na podstawowych modułach szerokości 60, 80 i 120cm. Dolną część modułów ma stanowić kanał kablowy wysokości 12cm
- System ma posiadać elementy łączące moduły w ciągi proste lub łamane pod kątem stałym 90⁰, 120⁰ oraz elementy łączące pod dowolnym kątem (płynna regulacja)
- Ścianki mogą być rozbudowywane w górę. Wysokość wyjściowego elementu ma wynosić 91cm (+1cm). Moduły nadstawiane mają mieć wysokości 38cm i 19cm (+/-1cm).
- Wypełnienia mają być z płyty meblowej
- Wypełnienia mają być wymienne w trakcie eksploatacji systemu w sposób łatwy i bez rozkręcania modułów
- System ma posiadać możliwość zamocowania dodatkowych stóp stabilizujących ściankę
- System ma posiadać możliwość zamocowania dodatkowych półek i uchwytów

- Specjalny łącznik ma umożliwić wykorzystanie zestawu ścianek jako punktu informacyjnego – lady recepcyjnej

LB - Lada bufetowa wraz regalem bufetowym

Zabudowa lady w pomieszczeniu Kawiarni 0.05, wykonywana pod projekt

- Lada ma być oparta na konstrukcji wykonanej z płyty MDF pokrytej warstwą laminatu HPL, kolor do ustalenia na etapie realizacji,
- Element ozdobny, usytuowany po stronie zewnętrznej lady ma być w kolorze metalu,
- Lada ma wewnątrz posiadać blat roboczy, dopuszcza się podział zabudowy na segmenty,
- Wewnątrz lady ma się znaleźć zmywarka podblatowa oraz mały zlew wraz z baterią,
- Dodatkowo za ladą ma być postawiony regał podwójny, wykonany osobno z płyty meblowej, wykonany w technologii Lady,
- Wymiar regału 160x30x180 cm, regał na nóżkach, ma mieć podział na 5 półek, na dole zamykane 2 moduły, część górna ma być otwarta
- Uwaga: Wykonawca ma wykonać meble zgodnie ze swoją wiedzą i doświadczeniem. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu do akceptacji rysunek poglądowy lady oraz regału zawierający dokładne rozmiary oraz wybraną kolorystykę mebli. Podany rzut, który jest załącznikiem specyfikacji ma jedynie charakter poglądowy.

LR – Lada recepcyjna

Zabudowa lady w pomieszczeniu Szatnia 0.15, wykonywana pod projekt

- Lada ma być oparta na konstrukcji wykonanej z płyty MDF pokrytej warstwą laminatu HPL, kolor do ustalenia na etapie realizacji,
- Element ozdobny, usytuowany po stronie zewnętrznej lady ma być w kolorze metalu,
- Lada ma wewnątrz posiadać podział zabudowy na: trzy biurka, regał oraz trzy kontenery
- Uwaga: Wykonawca ma wykonać meble zgodnie ze swoją wiedzą i doświadczeniem. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu do akceptacji rysunek poglądowy lady zawierający dokładne rozmiary oraz wybraną kolorystykę mebli. Podany rzut, który jest załącznikiem specyfikacji ma jedynie charakter poglądowy.

Szafki socjalne Sz20, Sz21, Sz22, Sz23

Zabudowa kuchenna szafki dolne i wiszące, obudowa płyta laminowana szara, fronty w kolorze brzozy, blat roboczy szary.

Sz20 - Szafka pod zlewozmywak dwukomorowy	80x60x85
Sz21 - Szafka	80x60x85
Sz22 - Szafka kuchenna wisząca	80x35x60
Sz23 - Szafka kuchenna stojąca + zlewozmywak z ociekaczem	80x60x85

REG1 i REG 2 – regały biblioteczne

- Regały biblioteczne mają być wykonane z płyty wiórowej w kolorze brzozy
- Grubość płyty co najmniej 22 mm

Regał biblioteczny	100x25x200 cm
--------------------	---------------

Sz24 - Szafa na stroje taneczne i ludowe z drążkiem

- Wymiar zabudowy: 210x210x60 cm
- Zabudowa ma być wykonana z płyty meblowej.
- Szafa wewnątrz ma posiadać podział na półki oraz drążek do zawieszania kostiumów scenicznych
- Szafa zamykana drzwiami suwanymi
- Kolorystyka do ustalenia na etapie realizacji
- Uwaga: Wykonawca ma wykonać meble zgodnie ze swoją wiedzą i doświadczeniem. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu do akceptacji rysunek poglądowy szafy zawierający dokładne rozmiary oraz wybraną kolorystykę mebli.

Sz30 – Szafa trzydrzwiowa

- Wymiar zabudowy: 180x220x60 cm
- Zabudowa ma być wykonana z płyty meblowej.
- Szafa wewnątrz ma posiadać podział na półki oraz drążek do zawieszania kostiumów scenicznych
- Kolorystyka do ustalenia na etapie realizacji
- Uwaga: Wykonawca ma wykonać meble zgodnie ze swoją wiedzą i doświadczeniem. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu do akceptacji rysunek poglądowy szafy zawierający dokładne rozmiary oraz wybraną kolorystykę mebli.